

## 6.6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РАЗБОРКА

### 6.6.1 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Перед проведением работ по техническому обслуживанию убедитесь в выполнении следующих условий:

1. Компоненты системы не находятся под давлением.
2. Компоненты системы не находятся под напряжением.

#### ЕЖЕНЕДЕЛЬНО ИЛИ КАЖДЫЕ 40 ЧАСОВ РАБОТЫ

Убедитесь, что индикатор температуры на дисплее панели управления находится в зеленой области (точка росы около 3 °С).

Визуально проверьте работу слива конденсата.

#### ЕЖЕМЕСЯЧНО ИЛИ КАЖДЫЕ 200 ЧАСОВ РАБОТЫ

Очистите конденсатор сжатым воздухом, стараясь не повредить алюминиевые ребра теплообменника.

Очистите предварительный фильтр системы слива конденсата для удаления примесей на внутренней сетке. Будьте предельно осторожны при повторной сборке (см. рис. Ниже).

После завершения данных операций проверьте работу осушителя.

#### ЕЖЕГОДНО ИЛИ КАЖДЫЕ 2000 ЧАСОВ РАБОТЫ

Очистите конденсатор сжатым воздухом и промойте ребра водой, стараясь не повредить их, для удаления налета и осадка.

Проверьте гибкие шланги слива конденсата на наличие повреждений и при необходимости замените.

Проверьте соединения и устойчивость соединительных трубок

После завершения данных операций проверьте работу осушителя.



## 7 Техобслуживание компрессора



Перед ознакомлением со следующей главой, изучите правила техники безопасности в параграфе 1.3.

### 7.1 Инструкции для проведения техобслуживания компрессора.

Далее приведенная таблица демонстрирует операции по периодическому и профилактическому обслуживанию для поддержания компрессора в хорошем рабочем состоянии. Указано после скольких часов надо производить техобслуживание.



Перед любой операцией по техобслуживанию убедитесь, что:  
Общий сетевой выключатель установлен на положение "0"  
Компрессор отключен от пневмосистемы  
Компрессор и внутренняя пневмосистема свободны от давления.

Для упрощения техобслуживания, в компрессорной установке предусмотрена боковая панель, которая легко снимается.

**Ежедневно** рекомендуется производить осмотр компрессора, обращая особое внимание на утечку масла и налет из-за пыли и масла.

**Примечание!** Если компрессор эксплуатируется более 3 000 часов в год необходимо производить нижеуказанные операции чаще.



Часы работы	Вид работ
Еженедельно	Проверка состояния фильтров электронного шкафа Проверка состояния фильтров предварительной очистки
Через 500 часов после установки и первого включения компрессора	Замена масла Проверка крепления электропроводов и натяжение ремня, при необходимости
каждые 2500 часов или 1 раз в год	Замена патрона масляного фильтра Замена патрона фильтра маслоотделителя Замена воздушного фильтра Проверка трансмиссии Очистка радиатора Проверка фильтров в электронном шкафу и их замена при необходимости  Очистка радиатора инвертора (если он установлен) Проверка предохранительного клапана Проверка крепления электропроводов и натяжение ремня, при необходимости. Слив конденсата Замена масла
каждые 7500 часов	Проверка состояния гидравлических прокладок Тщательный осмотр всасывающего клапана
каждые 12500 часов	Проверка шлангов и их замена, при необходимости Контроль состояния фланца маслоотделителя Смазка клапана минимального давления Замена трубок Fluorflon 6x4 и 10x10 Замена масляной прокладки винтовой пары Замена подшипников мотора радиаторного вентилятора (только в Сервис-центре) Замена подвода ИЛИ фланца Чистка компрессора
каждые 20000 часов	Замена вентилятора инвертора (если он установлен). Замена подшипников винтовой пары (только в Сервис-центре)

Вышеописанная программа техобслуживания составлена с учетом всех параметров установки и эксплуатации, рекомендованных **Фирмой-Изготовителем**.

Фирма-Изготовитель рекомендует вести журнал учета работ по техобслуживанию компрессора, см. Раздел 7 Схемы и Чертежи.

