



***Компрессоры винтового типа
модели SCK 41- SCK 151.
воздушного охлаждения***

***Руководство по эксплуатации и техническому
обслуживанию.***

Индивидуальные данные машины:

Тип: SCK
Серийный №
Год выпуска

Маркировочный № => 250.439

**Для пользователя и обслуживающего персонала.
Машинные данные и схема управления.**



БВА Сервис

ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРОВ

СОДЕРЖАНИЕ		Отличия от стандартной версии производителя:
РАЗДЕЛ		
Данные компрессора и системы управления	2	
Указания по мерам безопасности и принципу действия	3	
Монтаж и управление	4	
Ввод в эксплуатацию и обслуживание	5	
Обслуживание, установка и периодичность операций	7	Данное руководство действительно для установок с серийными номерами
Поиск неисправностей	8	SCK 41 – SCK 151: 213.300
Технические данные	9	Дата: 01.08.1997
Диаграммы цепей управления	10	
Обзор запасных частей	12	
Список запасных частей SCK 41, 51, 61, 76, и 102	25	
Список запасных частей SCK 101, 121, 151	29-31	

Для надежной и безупречной работы, которую вы ожидаете от вашего винтового компрессора Алуп рекомендуется иметь в запасе один набор деталей, необходимых для текущего технического обслуживания: фильтр всаса, масляный фильтр, масляный сепаратор и масло. Служба послепродажного обслуживания поможет вам в выборе необходимых запчастей.

В экстренных случаях вы можете позвонить по следующим телефонам:

Компания ...

Сервисная служба .

Продажа

Телефакс

Транспортировка.

Транспортировать только вилочным погрузчиком.

Общая информация.

Данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию содержат информацию, необходимую для надежной и безупречной работы вашего компрессора винтового типа Алуп. Тщательно прочитайте данную инструкцию перед началом работы т.к. повреждения, нанесенные в результате неправильной эксплуатации не подлежат гарантийному ремонту.

☞ Правила, законы и важная информация.

Этот компрессор был произведен в соответствии с нормами 89/392 EWG. Все спецификации уровня шума удовлетворяют третьему правилу закона о безопасности механизмов от 18.01.91 и главе 1, разделам 1, 7, 4 и т.д. постановления EG о станках и механизмах.

Этот прибор был произведен в соответствии с основными техническими правилами.

Этот прибор может являться причиной повреждения других приборов и ценностей при несоблюдении настоящих правил. Данный прибор может служить только для производства сжатого воздуха. Другое использование строго запрещено!

Ни производитель, ни поставщик не несут ответственности за повреждения, причиной которых являлось использование прибора не по назначению.

Эти краткие замечания по технике безопасности не освобождает вас от необходимости прочесть нижеследующие детальные инструкции.

☞ -обозначение обязательных инструкций

Для пользователя

Инструкция по технике безопасности и работе.

Общая информация.

Данное руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию содержат информацию, необходимую для надежной и безупречной работы вашего компрессора винтового типа Алуп.



Тщательно прочитайте данную инструкцию перед началом работы т.к. повреждения, нанесенные в результате неправильной эксплуатации не подлежат гарантийному ремонту.

☞ **Правила, законы и важная информация.**

Этот компрессор был произведен в соответствии с нормами 89/392 EWG. Все спецификации уровня шума удовлетворяют третьему правилу закона о безопасности механизмов от 18.01.91 и главе 1, разделам 1, 7, 4 и т.д. постановления EG о станках и механизмах.

Этот прибор был произведен в соответствии с основными техническими правилами.

Этот прибор может являться причиной повреждения других приборов и ценностей при несоблюдении настоящих правил. Данный прибор может служить только для производства сжатого воздуха. Другое использование строго запрещено!

Ни производитель, ни поставщик не несут ответственности за повреждения, причиной которых являлось использование прибора не по назначению.

Эти краткие замечания по технике безопасности не освобождает вас от необходимости прочесть ниже следующие детальные инструкции.

1. Руководство по технике безопасности.

1.1 Руководство по технике безопасности для персонала.

☞ Систему компрессора должен устанавливать, эксплуатировать и обслуживать только обученный у Алуи и уполномоченный пользователем персонал. Каждый работник, обслуживающий компрессор, должен прочитать и понять все руководство по эксплуатации. Недопустимы несанкционированные модификация и изменение, влияющие на безопасность прибора.

Все работы должны проводиться когда компрессор находится в выключенном состоянии.

Необходимо защитить прибор от несанкционированного подключения.

Внимание!

Прочный звукопоглощающий корпус является частью защиты от случайного доступа и может быть открыт только при соблюдении всех вышеописанных мер предосторожности.

1.2 Меры предосторожности предпринимаемые перед вводом в эксплуатацию.

☞ Допустимая температура хранения от +5 до +40 *С.

Максимальная температура охлаждающей воды не должна превышать 35°C. Мы настоятельно рекомендуем установить входной водяной фильтр с ячейкой удержания не более 0,025 мм.

Электрическое подключение должно производиться только уполномоченным специалистом.

Проверьте соответствие тока, напряжения и частоты. Подходящая линия питания должна иметь соответствующие параметры и защиту, описанные на странице 9.

1.3 Меры предосторожности предпринимаемые во время ввода в эксплуатацию.

☞ Проверьте максимальный уровень масла на нижнем уровне шейки масляного фильтра. Добавьте приблизительно 0,2 л масла в патрубок всаса (11) компрессорной головки (4). Проверьте правильность направления вращения компрессора (см стрелку на электрическом моторе). Включите прибор и сразу же выключите его (примерно через 1/2 секунды).



1.4 Меры предосторожности предпринимаемые во время работы прибора и его технического обслуживания.

☞ Все работы должны проводиться когда прибор не работает и без давления. Отключите прибор от сети и исключите возможность ее несанкционированного включения. Закройте выходной вентиль системы сжатого воздуха. Система должна освобождаться от конденсата только когда он находится в холодном состоянии. Проверяйте уровень масла в головке компрессора когда оно находится в теплом состоянии.

Внимание!

Масляный резервуар компрессорной системы (11) может быть под остаточным давлением. Горячий сжатый воздух, насыщенный масляным туманом проникает внутрь когда предохранительный клапан (12) приводится в движение. Не выливайте конденсат в канализацию (см секцию 3.4)

2. описание работы устройства

Смотрите рисунок на странице 8.

Привод

Электрический мотор (01) приводит в движение компрессорную головку (03) через клиноременную передачу (02)

Путь воздуха

Воздух проходит через фильтр всаса (04) и клапан всаса (05) в головку компрессора (03), которая сжимает воздух. Клапан сброса закрывается, клапан всаса (05) открывается при неправильном направлении вращения двигателя и при работе в режиме холостого хода. Масляный сепаратор (06) уменьшает количество остаточного масла до 2-4 мг/м³. В охладителе (07) температура сжатого воздуха уменьшается до 10-13 °С выше окружающей температуры и выходит из компрессора через штуцер (08).

Масляный контур

Охлаждающее и уплотняющее компрессорное масло подается в головку компрессора (03) благодаря избыточному давлению в масляном резервуаре(09). На выходе из компрессорной головки масло смешано со сжатым воздухом. Установленный в соответствии с требованиями безопасности предохранительный клапан защищает прибор от избыточного давления. Масло отделяется от воздуха на 98% благодаря специальной конструкции резервуара масла(09), который собирает масло. Отделение остаточного масла происходит в масляном сепараторе (06). Рабочая температура масла, поддерживается на оптимальном уровне контроллером (11). Масло проходит либо через байпас либо теплообменник (10) и далее через фильтр (12) подается в компрессорную головку(03).

Воздушное охлаждение

Воздух охлаждения прогоняется вентилятором (13) с двигателем (14) вместе с воздухом вентиляции основного двигателя через комбинированный теплообменник (15).



Для персонала Монтаж и Управление

3. Монтаж

3.1 Общая информация

☞ Компрессор винтового типа фирмы Алуп монтируется на прочную панель, готовую к эксплуатации. Для монтажа необходима только ровная прочная поверхность. Компрессор должен находиться в прохладной, непыльной, сухой комнате с подходящей вентиляцией и температурой от +5 до +40 °С. Максимальная температура охлаждающей воды не должна превышать 35°С, а давление не менее 2,5 бар. Мы настоятельно рекомендуем установить входной водяной фильтр с ячейкой удержания не более 0,025 мм.

Если температура окружающего воздуха может опускаться ниже +5*С то в компрессоре необходимо установить систему подогрева в масляный танк (11) либо отапливать комнату. Если комнатные условия непригодны из-за слишком сильного нагревания, то необходимо рассеивать горячий выпускной воздух при помощи вентилятора для достаточного доступа свежего воздуха.

Доступ к месту установки должен быть свободен. Ознакомьтесь с размерами и необходимым количеством свежего воздуха в разделе технической информации.

3.2 Пневматическое подсоединение.

Компрессор винтового типа Алуп будет доставлен вам в полной готовности к подключению. Подсоединение к системе должно проводиться только через гибкий рукав , так, чтобы соединение между системой труб для сжатого воздуха и компрессором не передавало усилий на компрессор. Выход системы труб должен быть тщательно закреплен. Чтобы избежать выброса конденсата из воздушного теплообменника (07) в пневмосистему на выходе компрессора необходимо установить сепаратор с конденсатоотводчиком, по возможности, как можно ближе. Обратный клапан не требуется, поскольку он уже установлен в компрессоре Алуп. Рекомендуется установить вентиль для обеспечения возможности отключения компрессора от пневмосети.

3.3 Электрическое подсоединение.

☞ Электрическое подсоединение должно проводиться только опытным электриком. Проверьте чтобы сила тока, напряжение и частота соответствовали указанным на табличке. Врезка силовой линии питания и предохранители должны иметь номиналы, соответствующие местным предписаниям. Смотрите страницу 9.

3.4 Сборник конденсата

Конденсат, собираемый в резервуаре (см п.3.2) содержит масло и не должен сливаться в канализацию без предварительной очистки.

4 Управление

Управление блока осуществляется при помощи панели управления, содержащей клавиши ON(включение) и OFF(выключение), клавиши для программирования и жидкокристаллический дисплей.

4.1 Кнопки и дисплей

- I – кнопка начала работы. Зеленая лампочка загорается при начале работы и мигает в режиме готовности к работе.

Внимание!

Мигающая зеленая лампочка означает, что прибор может автоматически начать работу.

- Клавиша INFO при дальнейшем нажатии показывает высшую и низшую точки включения, допустимые значения температуры, общее время и время холостой работы,

время замены фильтра всаса (04) и масляного фильтра (15), масла и масляного сепаратора (06).

- Клавиша ENTER сохраняет значения нижней и верхней точек включения, общее время и время холостой работы, время задержки перед включением и т.д
- Красная лампочка мигает как предупреждение при неполадках и за 100 часов до срока замены элементов. Постоянно горящая лампочка — признак неисправности.

Жидкокристаллический дисплей показывает текущее давление в линии и температуру компрессора. Нижняя строка показывает текущее состояние прибора.

- Клавиша 0 — это клавиша для остановки и перезапуска прибора. После удержания нажатой в течение трех секунд можно вызвать код при помощи клавиш-стрелок, а при нажатии клавиши ENTER можно просмотреть и отредактировать следующие режимы:

код 0002	автоматическое включение/ холостой ход
код 0003	автоматический перезапуск системы
код 0004	язык диалога
код 0008	местное или удаленное управление
код 0011	режима работы для обслуживания / перезапуск
код 0051	установка времени работы на холостом ходу, с нагрузкой и задержки включения на мощность.

Нажимайте клавишу EMERGENCY BUTTON только в чрезвычайных ситуациях! Нормально прибор останавливается нажатием клавиши 0.

4.2 Режим программирования

КОД 0002 Автоматический (=0)

Этот режим устанавливается для установки допустимого количества запусков. В зависимости от загрузки прибор останавливается или переходит на холостой ход при достижении высшего значения давления и начинает работать когда давление в линии ниже нижней точки включения.

КОД 0002 Рабочее состояние/ холостой ход (=1)

Этот режим устанавливается когда количество запусков становится слишком большим из-за возросшего потребления сжатого воздуха. По достижении высшего значения давления блок переключается в режим холостой работы, а когда давление падает ниже уровня включения, то прибор переходит в рабочее состояние.

КОД 0002 Дополнительный автоматический (=2)

Экономичный режим, устанавливаемый для мало и средне нагруженных установок (т.е. до 50% от полной нагрузки) при котором сокращается излишнее время холостого хода при соблюдении требований к максимальной частоте запусков двигателя.

Когда установке требуется большее время, чем установленное время загрузки она переключается на холостой ход на оставшийся период, но уменьшенный на время работы под нагрузкой. В противном случае установка отключается и может быть включена только после истечения установленного времени паузы. Если в момент работы на холостом ходу давление упадет ниже предела, тогда установка вернется в режим работы под нагрузкой.

КОД 0003 Автоматический перезапуск (1-- да, 0-- нет)

Положение 1 автоматически перезапускает компрессор. Положение 0 лишь констатирует потерю питания.

КОД 0004 Язык диалога

0=D, 1=GB, 2=FR, 3=NL, 4=DK, 5=ES, 6=HUN, 7=CZ, 8=CR, 9=PL, 10=Bahasa

КОД 0008 Местное/дистанционное управления (0/1)

В нормальном режиме компрессор управляется со своего пульта управления. Удаленное управление осуществляется через порты 23 и 31. На дисплее мигает надпись REMOTE при этом кнопка включения (I) не работает, но кнопка выключения (O) остается действующей.



КОД 0011

Нажмите клавишу INFO один раз. Установите нижнее значение давления .(минимальное давление 3,5 бар !)

Нажмите клавишу INFO два раза. Установите верхнее значение давления

КОД 0018 Режим совместной работы

Активируется при совместном режиме работы.

КОД 0021

За 100 рабочих часов до времени текущего технического обслуживания в качестве предупреждения начинает мигать красная лампочка и появляется информация на дисплее. Этот сигнал должен быть установлен после соответствующего технического обслуживания при помощи кода 0021 и клавиши 0.

КОД 0051

Нажатие клавиши ENTER показывает время работы без нагрузки в промежутке от 0.1 до 20 минут. Только для режимов автоматической и дополнительной автоматической работы.

КОД 0051

Повторное нажатие клавиши ENTER показывает время работы под нагрузкой в промежутке от 1 до 20 минут. Только для режимов автоматической и дополнительной автоматической работы.

КОД 0051

Повторное нажатие клавиши ENTER показывает время задержки в промежутке от 0 до 60 секунд. Только для режима автоматического перезапуска.

Задержка при запуске защищает блок от динамических нагрузок в результате резких перепадов давления при запуске и разгрузке компрессора.

AIR CONTROL

Наша служба послепродажной поддержки будет рада выслать вам полное описание блока Air Control



Для пользователя и обслуживающего персонала.
Ввод в эксплуатацию и обслуживание.

С этой информацией необходимо ознакомиться до ввода устройства в эксплуатацию!

5 Ввод в эксплуатацию

5.1 Проверка уровня масла.

Максимальный уровень масла находится на нижней кромке заправочного отверстия (09). Во время работы уровень масла немного понижается за счет распределения по системе. При возрастании температуры и, тем более, при отключении компрессора из-за превышения температуры, вызванного недостаточным количеством масла его уровень должен быть восстановлен доливкой свежего масла.

5.2 Качество масла.

Поскольку масло в винтовых маслозаполненных компрессорах работает в условиях высоких нагрузок мы рекомендуем использовать мало стареющие, не вспенивающиеся с высокими водоотталкивающими и антикоррозионными свойствами масла, например, ALUP SPECIAL OIL. Этим маслом компрессор заправлен на заводе (см. наклейку на масляном резервуаре (11))

☞ Различные сорта масел нельзя смешивать. В случае использования других сортов масел проконсультируйтесь в отделе сервисной службы ALUP.

5.3 Начальная смазка винтового компрессора (04) (см. секцию 1.3)

☞ После долгой остановки, например, при запуске, полученного с завода компрессора или после продолжительных каникул, может случиться, что в роторной головке компрессора не останется масла, которое совершенно необходимо для смазки роторов и подшипников при запуске. Поэтому перед запуском компрессора совершенно необходимо залить около 0,2 л масла в патрубок клапана всаса (06) и вручную повернуть ротор (04) до исчезновения ощутимого сопротивления. Закройте патрубков на клапане всаса. Если у вас нет дополнительного количества масла, то можно слить необходимое количество из системы через кран (11).

5.4 Направление вращения.

☞ Направление вращения должно совпадать со стрелкой помещенной на двигателе (01). При проверке, машина должна быть включена и немедленно выключена (длительность не более 0,5 сек), иначе можно повредить или вывести из строя компрессор. Для смены направления вращения достаточно поменять местами две фазы на вводе в машину.

5.5 Включение.

Перед включением, убедитесь, что никто не сможет пострадать. Звукоизоляционный кожух является частью защиты и, одновременно, правильно организует поток охлаждающего воздуха через машину и должен быть закрыт при работе компрессора. Откройте кран на выходе компрессора и системы сжатого воздуха. Включите электричество. Нажмите кнопку ПУСК «START» «I». Загорится зеленый индикатор, показывающий, что компрессор работает. Мигающий индикатор показывает, что давление в магистрали выше установленного значения выключения, либо температура установки ниже +5°C, либо включено устройство дистанционного контроля.
ВНИМАНИЕ! ПРИ МИГАЮЩЕМ ИНДИКАТОРЕ КОМПРЕССОР ВКЛЮЧАЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ В ЛЮБОЙ МОМЕНТ!

Следует проверить масляные и воздушные линии на наличие утечек. По достижении верхнего уровня давления компрессор отключается через установленный промежуток времени (автоматический режим), либо переходит в режим холостого хода (режим нагрузка/холостой ход).

5.6 Выключение.

Нажмите кнопку СТОП «0». Зеленый индикатор погаснет. Компрессор выключается после заданного промежутка времени, входной клапан (06) закрывается и масляный резервуар (11) разгружается по давлению. Давление магистрали отсекается обратным клапаном интегрированным



в сепаратор, таким образом теплообменник (09) находится под давлением сети. Изменение программы, уровней давления и временных периодов можно производить только в режиме остановки.



Для обслуживающего персонала.
Установка и техническое обслуживание.

6. Обслуживание компрессора

6.1 Общая информация

Все работы по обслуживанию должны проводиться квалифицированными специалистами на отключенном оборудовании в отсутствии давления и установленной защиты от несанкционированного включения.

6.2 Сброс давления.

Перед проведением любых операций по обслуживанию необходимо удостовериться в отсутствии остаточного давления. Для этого закройте кран, соединяющий компрессор с магистралью и откройте предохранительный клапан.

☞ температура масляной емкости не должна быть выше 40°C.

☞ необходимо надеть защиту на лицо и тело во избежание попадания горячего масла на открытые участки тела.

6.3 Ременной привод.

Натяжение ремней поддерживается автоматически благодаря особой конструкции блока. Однако, следует проверять силу натяжения ремней через каждые 500 часов работы. Для этого проверяется усилие прогиба ремней на 5 мм в центре между шкивами под перпендикулярно направленной.

Прогиб на 5 мм должен быть при нагрузке:

SCK 41-51	3,5-5,1 кгс
SCK 61-76, 102	4,5-6,5 кгс
SCK 101	6,7-9,4 кгс
SCK 121	7,4-10,6 кгс
SCK 151	9,2-13,0 кгс

Только для SCK 102: Весь комплект ремней должен быть заменен одновременно после 6000 часов работы вне зависимости от их состояния.

Если необходимо обслуживание, то все ремни необходимо заменять одновременно. Для этого ослабьте болты поддерживающего устройства. Поочередно наденьте новые ремни на шкивы (02) и опустите поддерживающее устройство с помощью натяжных болтов до достижения необходимого натяжения и зафиксируйте болты конрагайками.

6.4. Замена фильтра всаса(04).

Предупреждение”1: обслуживание компрессора” — мигающая красная лампочка. Ослабьте крышку корпуса фильтра и замените картридж фильтра всаса (04). При необходимости проверьте крепление фильтра (04) на входном устройстве (05) для чего, отвинтите винт крепления, поправьте фильтр и затяните винт обратно. Подтвердите проведенные изменения при помощи кода 0021 и нажатием клавиши 0.

Использованный фильтр должен быть удален как специальные отходы

6.5 Замена масляного фильтра (12) и сепаратора (06)

Предупреждение”2: обслуживание компрессора” — мигающая красная лампочка. Ослабьте крепление масляного фильтра (сепаратора) при специального захвата и удалите его. Удалите остатки старой смазки с посадочного места. Смажьте посадочное место. Завинтите новый масляный фильтр (сепаратор) до упора и затяните его еще на пол-оборота. Проверьте наличие протечек при рабочей температуре и подтвердите проведенные изменения при помощи кода 0021 и нажатием клавиши 0.

Использованный фильтр должен быть удален как специальные отходы.

6.6 Водяной конденсат.

Если компрессор не используется на полную мощность на дне масляной емкости (09) может скапливаться водяной конденсат. Этот конденсат необходимо периодически сливать через дренаж на масляной емкости (09) (см. часть 3.4).

6.7 Проверка уровня масла.

Будьте осторожны, емкость может оказаться под давлением!

Уровень масла должен быть на уровне смотрового стекла. При необходимости долейте масла до уровня. (см. часть 5.1). Нельзя смешивать различные сорта масла. Заводская заправка - ALUP SPECIAL OIL.

6.8 Смена масла — всегда только с масляным фильтром(12)

Предупреждение”2: обслуживание компрессора” — мигающая красная лампочка. Смена масла должна проводиться в соответствии с интервалами технического обслуживания и необходимым количеством масла. Если вы собираетесь использовать другие смазочные материалы, то свяжитесь со службой послепродажного обслуживания Алуп. Фирма предоставляет гарантию на компрессоры только при условии использования соответствующих смазочных материалов.

Для смены масла (только в теплом состоянии) откройте шейку масляного фильтра и крышку слива(09), слейте использованное масло. Закройте слив (09) и налейте свежее масло до нижнего края шейки масляного фильтра(09). Проверьте наличие протечек при рабочей температуре и подтвердите проведенные изменения при помощи кода 0021 и нажатием клавиши 0.

Использованное масло должно быть удалено как специальные отходы.

6.9 Смена клиновых ремней (только для SCK 102)

Все ремни должны заменяться не реже, чем через 6000 часов работы независимо от их состояния.

6.10 Подшипники двигателя (только для стандартных двигателей — специальные моторы в соответствии со спецификациями производителя)

Подшипники заполнены специальной смазкой для подшипников K3K-DIN 51 825, консистенция №2 (заказной № 180.06077). Смазка производится с помощью заправочного пистолета через заправочный ниппель (DIN 3404). Заказной № 180.06076.

Периодичность заправки:

SCK 41	25 гр. После 6000 часов работы
SCK 51,	25 гр. После 3000 часов работы
SCK 61-76,	30 гр. После 2500 часов работы
SCK 102,	15 гр. После 2500 часов работы
SCK 101,	30 гр. После 2000 часов работы
SCK 151,	33 гр. После 4000 часов работы

6.11 Предохранительный клапан

Чтобы предохранительный клапан хорошо работал необходимо проверять его через каждые 2000 часов работы или хотя бы раз в год.

Проверка: выньте предохранительный клапан из блока и проверьте его при помощи специального оборудования. Если у вас такового нет клапан может быть проверен фирмой Алуп. Удалите остатки уплотнения с резьбы. Обмотайте резьбу клапана уплотняющей лентой и вкрутите его. Проверьте наличие протечек при рабочей температуре.

6.12 Установка граничных значений давления по коду 0011.

После трех секунд непрерывного нажатия клавиши 0, код 0011 может быть вызван при помощи клавиш-стрелок и нажатием клавиши ENTER. Найдите нижнюю границу давления нажатием клавиши INFO. Установите нужное значение при помощи клавиш-стрелок и сохраните его, нажав клавишу ENTER. При повторном нажатии клавиши INFO появляется значение верхнего значения давления, которое устанавливается и сохраняется таким же образом.

Интервалы технического обслуживания

Вид работ/ проверка компрессора	перед установкой	после установки	после первой недели	каждую неделю	каждыеXXX часов работы			
					50	500	4000	6000
Направление вращения(1)								
Проверка уровня масла(9)								
Проверка наличия протечек, выходная температура системы								
Подтяжка электрических подсоединений								
Сбор конденсата(9), загрязнений охладителя(15)								
Первая смена масла(9) и масляного фильтра(12), проверка натяжения ремней								
Смена фильтра всаса(04), масла(09) и масляного фильтра(12), масляного сепаратора(8), предохранительного клапана.								
Смена клиновых ремней (только для SCK 102)								



**Для обслуживающего персонала.
Таблица основных неисправностей.**

Напоминание возникает за 100 часов до следующего технического обслуживания и, после его проведения должно быть перезагружено при помощи кода 0021 и нажатием клавиши 0. Предупреждение появляется в виде мигающей красной лампочки, когда машина еще работает. Причина предупреждения высвечивается на жидкокристаллическом дисплее. После проведения соответствующего технического обслуживания перезагрузите его нажав клавишу 0. Сигналом возникших неполадок служит постоянно горящая красная лампочка при остановленном компрессоре. Причина неисправности высвечивается на жидкокристаллическом дисплее вместе с кодом, описание которого имеется на табличке. После проведения соответствующего ремонта перезагрузите программу предупреждения нажав клавишу 0. После этого компрессор может быть снова включен.

Неполадки	Причина	Предпринимаемые действия	смотрите часть
7.1 Прибор выключается из за повышения температуры на выходе компрессора. Информация на дисплее: ошибка в температурном режиме компрессора (загорается красная лампочка)	— Не закрыт звукопоглощающий корпус	— Закройте звукопоглощающий корпус	1.1
	— Слишком высокая температура всаса	— Проветрите помещение, где находится компрессор	3.1
	— Заблокирован вход/выход охлаждающего воздуха/воды	33 — Прочистите входное/выходное отверстие для охлаждающего воздуха/проверьте давление воды	3.1
	— Загрязнен масляный фильтр(12)	— Замените масляный фильтр(12)	6.5
	— Недостаточно масла — Масляный радиатор (10) загрязнен	— Добавьте свежего компрессорного масла — Прочистите при помощи сжатого воздуха. В случае сильного загрязнения промойте струей воды. <u>Вода не должна попадать на электрические детали! Есть опасность короткого замыкания!</u> Замените вставку клапана	6.8 2
	-Дефект клапана масляного термостата		2
7.2 Падает давление в линии	— Потребление воздуха превосходит его подачу	— Вам необходим компрессор с большей производительностью.	стр 2
	— Загрязнен фильтр всаса(04)	— Замените фильтр всаса(06)	6.4
	— Клапан сброса открывается при загрузке	— Проверьте клапан сброса замените уплотнения.	2
	- Не открывается клапан всаса(05)	— Проверьте соленоид и поршень клапана всаса (05)	2
	— Протечки в линии	— Проверьте линию и замените уплотнения	3.2
7.3 Срабатывает предохранительный клапан	— Слишком высокий верхний уровень давления	— Скорректируйте значение верхнего уровня давления.	6.11
	— Неисправен предохранительный клапан	— Замените клапан безопасности(12)	6.10



	(12)		
7.4 Прибор выключается из-за слишком высокого давления.	В зависимости от информации на дисплее:		
Неисправность в режиме максимального давления	— Масляный сепаратор (6) загрязнен.	— Замените масляный сепаратор(6)	6.5
Слишком высокое давление в линии	— Внешний источник высокого давления.	— Снизите давление в источнике или удалите его из линии	3.2
7.5 Отсутствует автоматический пуск или включение в работу после выключения по достижении установленного верхнего значения давления или холостого хода.	— Слишком высокое верхнее значение давления. — Разъединение в цепи управления — Температура окружающего воздуха ниже +5°С. Информация на дисплее: слишком низкая температура масла.	— Скорректируйте значение верхнего уровня давления. — Проверьте наличие разъединения в цепи управления(работы должны проводиться только опытным электриком) — Отапливайте помещение, где находится компрессор или закажите систему внутреннего подогрева	6.11 стр 10 3.1 стр 2
7.6 Прибор не начинает работать при нажатии клавиши пуска	— Давление в линии выше установленного верхнего уровня — Включена функция дистанционного управления — Компрессор отключен от сети — Электрический дефект в управлении	— Посмотрите давление в линии на дисплее -Посмотрите есть ли на левой стороне дисплея значок «!» — Посмотрите включен ли прибор в сеть — Проверьте схему управления (работы должен проводить только опытный электрик)	4.1 4.2 стр 10
7.7 Высокое содержание масла в сжатом воздухе.	— Засорена линия возврата масла — Дефект в масляном сепараторе(06)	— Прочистите линию возврата масла — Замените масляный сепаратор(06)	6.5
7.8 Прибор выключается прежде чем достигнуто установленное значение давления(красная лампочка)	— Слишком высокая температура или давление — Разъединение в схеме управления	— Удалите неисправность в соответствии с пунктами 7.1 и 7.4 — Проверьте наличие разъединений в схеме управления.	Стр2



Электрические параметры			Трехфазный ток 400 В, 50 Гц			
тип компрессора	мощность двигателя kW	Сила тока		основной предохранитель		максимальная частота включения двигателя
		норм. (А)	макс (А)	Термо - реле	(Электрический)	
SCK 41	30,0	57,0	62,7	36,2	125	15/час
SCK 51	37,0	66,5	73,2	42,2	160	12/час
SCK 61	45,0	80,8	88,8	51,3	160	10/час
SCK 76	55,0	97,9	107,6	62,1	200	8/час
SCK 102	75,0	133,0	146,3	84,5	224	6/час
SCK 101	75,0	133,0	146,3	84,5	224	6/час
SCK 121	90,0	162,5	178,7	103,2	250	5/час
SCK 151	110,0	186,3	204,8	118,3	300	2/час

Технические данные

Компрессор	вес (кг)	охл. воздух (м3/час)	сечение для охл. воздуха (м ²)	загрузка масла (л)	подсоединение	Уровень шума dB(A)	тип ремней
SCK 41	795	6500	0,6	25	G1 ½"	75	3 XPA
SCK 51	830	6500	0,6	25	G1 ½"	76	4 XPA
SCK 61	900	7000	0,7	25	G2"/DN50	75	4 XPA
SCK 76	1000	7000	0,7	25	G2"/DN50	76	5 XPA
SCK 102	1050	10500	1,1	25	G2"/DN50	77	5 XPA
SCK 101	1925	15000	1,5	60	G2 ½"/DN65	76	5 XPA
SCK 121	2000	15000	1,5	60	G2 ½"/DN65	77	6 XPA
SCK 151	2090	18000	1,8	60	G2 ½"/DN65	78	7 XPA



(Page 10,11)

Для пользователя и обслуживающего персонала Схема цепей управления

(Page 12,13)

Список запасных частей

Звукоизоляция

RUS Серийный номер компрессора надо обязательно указывать при заказе запасных частей. Номер требуемой части указан на данной детализовке.

(Page 14,15)

Список запасных частей

Детали установки 1 (11)

(Page 16,17)

Список запасных частей

Трубки и уплотнения

(Page 18,19)

Список запасных частей

Контроллер всаса

(Page 20,21)

Список запасных частей

Блок сепаратора

(Page 22)

Список запасных частей

Блок термостата

(Page 23,24)

Список запасных частей

Блок управления и электрики

